

Consejos para bordar con hilo metálico

1. El diseño (picaje) tiene que ser ajustado para bordar con hilo metálico. Es esencial conocer el tipo de tejido en el que se va a bordar. La longitud de puntada y la densidad han de ser modificadas.
2. Sea consciente de las limitaciones del diseño. Es aconsejable que las letras con altura inferior a 5 mm sean bordadas con hilo de grosor #50.
3. Revisar que la máquina está en perfecto estado de funcionamiento. Asegurarse de que las guías de los hilos no tienen ningún tipo de resto o manchas ásperas. Cambiar de aguja para comenzar a bordar con hilo metálico.
4. Seleccionar el tamaño de aguja correcto es importante para obtener una alta productividad.

FS #50	75/11	FS #35	90/14	FS #15	100/16
FS #45	80/12	FS #30	90/14	Supertwist #30	90/14
FS #40	80/12	FS #20	100/16	Supertwist #12	100/16

5. El hilo metálico es menos flexible por lo que las tensiones tendrán que ser modificadas. Se recomienda realizar una prueba de bordado antes de empezar la producción para asegurar la calidad del bordado.
6. Usar materiales y tejidos blandos. Los materiales duros son más abrasivos con el hilo metálico y producen frecuentes roturas de hilo.
7. En algunos casos puede ser necesario reducir la velocidad de bordado de la máquina. Velocidades bajas favorecen la producción de diseños difíciles.