



TFMX-ΠC TIPO-2

SERIES

Maquina electrónica Multi-cabezal de Bordado Automático



Tipo Cilindrico TFMX-IIC TIPE-2 series

Modelo	Cabezas	Intervalo de cabezas	Agujas				Espacio de bordado por cabeza (D×W)mm					A	B	C	D	E	F	G
			6	9	12	15	Basidor Tubular	Basidor de Gorras Ancho	Basidor de Gorras semi Ancho	Basidor Plano	Basidor de bolsillos							
TFMX-IIC	2	360	○	○	○	○	439×279			450×360		1,435	1,250					
TFMX-IIC	2	500	○	○	○	○	439×419			450×500		1,850		1,650	670		940	75
TFMX-IIC	4	360	○	○	○	○	439×279			450×360		2,155						
TFMX-IIC	4	500	○	○	○	○	439×419			450×500	65×100	2,850	1,235					
TFMX-IIC	6	360	○	○	○	○	439×279			450×360		2,875						
TFMX-IIC	6	500	○	○	○	○	439×419			450×500	100×75	3,900		1,700	950	330	990	100
TFMX-IIC	8	360	○	○	○	○	439×279			450×360		3,645	1,250					
TFMX-IIC	8	500	○	○	○	○	439×419			450×500		4,900		1,705	1,000		995	

[Ejemplo de código de modelo]

TFMX-IIC 15 08
a b c

Contenido de código de modelo:

a = número del modelo
b = número de agujas
c = número de cabezas

El área de bordado utilizable y la velocidad rotacional varían dependiendo del producto del bordado, modelo de máquina y condiciones de funcionamiento.

Opciones de fábrica:

Sistema de Lubricación Automática, Dispositivo de Lentejuela IV, Dispositivo de Lentejuela III Tipo Gemelo, Dispositivo de Piedras, Marcador de Posición

Opciones:

Dispositivo de alta velocidad de cordón, Dispositivo de Lamé, Dispositivo de gorras tipo 2 (Basidor de Gorras Ancho y semi Ancho), Basidor Plano, Basidor de bolsillos, Devanador de hilo inferior, Sensor de seguridad

Velocidad:

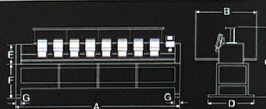
Max. 1,000rpm

Electricidad:

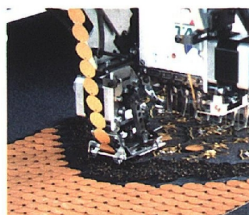
3-phase: 200~240V, 350/380/400/415/440V 50Hz/60Hz
Monofasica: 100~120V, 200~240V 50Hz/60Hz

Consumo de Energía:

420w

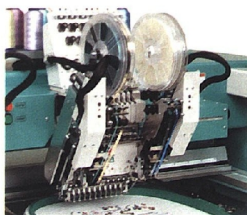


Opcional



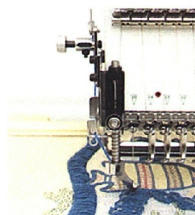
Dispositivo de Lentejuela IV

Lentejuelas de 2-22 mm de diámetro son aplicables. Amplia gama de lentejuelas desde pequeñas a grandes tamaños o en distintas formas como no circular o tipo excéntrico son aplicables para la creación de diseños según sea necesario, dependiendo de sus aplicaciones.



Dispositivo de Lentejuela III

2 tipos de lentejuelas con diferentes tamaños, colores y formas pueden ser montados en ambos lados derecho e izquierdo, respectivamente, permitiendo hasta 4 tipos por cabeza.



Dispositivo de alta velocidad de cordón (KB-2M)

Nueva variante de bordado del bucle o cordón, puede agregarse a un diseño cambiando entre 2 clases de accesorios.

Vendedor

Tajima Industries Ltd.

19-22, Shirakabe 3-chome, Higashi-ku Nagoya 461-0011 JAPAN
TEL. +81-52-932-3444, 3445 FAX. +81-52-932-2457, 3449



<http://www.tajima.com>



<https://www.facebook.com/TajimaGroup>

Fabricante

Tokai Industrial Sewing Machine Co., Ltd.

Por favor Contactar con nuestro distribuidor Abajo.



Distribuciones y
Soluciones
Tecnológicas
para el bordado SLL

Antonio Machado, 2 tel.932 372 620
08042 Barcelona info@tajimadst.com
Spain www.tajimadst.com

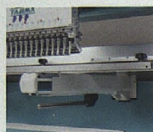
Las especificaciones y diseños de nuestros productos están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del rendimiento.

VERSATIL Y EFICIENTE

Operación de alta velocidad **RAPIDA**

Operación de alta velocidad a 1.000 rpm le ofrece alta productividad.

Tecnología original de Tajima



NEW Nuevo brazo cilíndrico delgado
Con el nuevo tipo de cilindro delgado que se ha reducido un 12% de ancho, incluso es mejor para trabajar en ropa de niños o bolsillos pequeños.



Detección de rotura de hilo tipo rotatorio
Asegura la detección de rotura de hilo superior e inferior incluso a altas velocidades.

Gancho Giratorio

Ganchos rotatorios, desarrollados por Tajima, estabilizan la costura incluso a altas velocidades

Administración de datos del Bordado

Los detalles de los datos de bordado pueden ser revisados.
(Nombre del diseño, cantidad de puntada, número de cambios de color etc.)

Con la máxima posibilidad de bordar en varios productos terminados.



Pantalla amigable, Fácil de operar **AGRADABLE**

Panel LCD a Color de 16.5 CM

Panel LCD a color de 16.5 CM fácil de ver y las teclas de uso especial se encuentran en un diseño compacto para permitir la operación por instinto. El Diseño que se está bordado actualmente en la máquina se muestra en la pantalla en tiempo real.



Entrada de datos

Datos de diseño pueden ser ingresados y sacados mediante una memoria USB o conexión de LAN.

Ahorro de energía (Dormir)

Presionando un solo botón establece la máquina en el estado de espera para reducir el consumo de la fuente de energía. Cuando se aplica Ahorro de energía (Dormir) sin desconectar la alimentación principal para el intermedio, puede reiniciar la máquina del bordado rápidamente.

Puntadas estables **EFICIENCIA**

El sistema de conducción del bastidor controlado por circuito cerrado mejora la exactitud

Un sensor que constantemente detecta la cantidad del recorrido del bastidor de bordado para detener la máquina inmediatamente cuando está sobrecargado y evitar la pérdida de los productos. Activa la unidad del bastidor más adecuado, dependiendo del bastidor actualmente aplicado, y encuentra el acabado del bordado como usted lo esperaba.

Introducción del eje principal, conducido por el motor servo de la AC

Ha sido adoptado un motor servo AC. Una conducción precisa del eje principal garantiza una costura confiable.



Bastidor Tubular

Amplia gama de bastidores tubulares están disponibles para satisfacer todas sus necesidades del bordado en camisetas, camisas de trabajo u otros artículos.



Bastidor Plano (Opcional)

Permite un completo bordado en plano.

Funcionamiento amigable y silencioso

El último desarrollo de reducción de ruido ayuda a crear un ambiente de trabajo tranquilo y agradable para los operadores.

Memoria

Memoria estándar, 2.000.000 de puntadas y almacena un máximo de 200 diseños.

Condición de la memoria

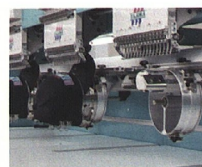
Condiciones de puntada se pueden memorizar junto con datos de bordado. Las condiciones de las puntadas memorizadas son aplicables a otras máquinas o repetición del trabajo.

Escala arriba / abajo, rotación

Usted puede ampliar sus diseños desde 50% hasta un 200% en incrementos del 1% y rotarlos en incrementos de 1 grado.

Repetición Automática

Un diseño puede ser automáticamente repetido hasta 99 veces tanto vertical como horizontalmente.



NEW Nuevo bastidor de Gorras 2 (opcional)

Bordando en la circunferencia de gorras hasta 360mm de longitud. Este bastidor ha mejorado la estabilidad del bordado por el cual aumenta la velocidad de rotación a 900 rpm.

Edición de Diseño

Modificar, insertar o eliminar sus datos de diseño de bordado puntada por puntada.

Ampliación y reducción de la puntada Satin

Aumentar o disminuir la longitud de la puntada real según la longitud de la puntada en un diseño.

Función de limpieza de puntadas

Una función muy útil para quitar automáticamente puntadas pequeñas para prevenir rotura de hilo, así como para mejorar la eficacia de la producción.

Bastidor atrasar/adelantar

Atrasar/adelantar el bastidor está disponible en unidades de 1, 2 o 3 puntadas, código de paro o puntada designada.

Productividad

Eficacia en la producción ha sido mejorada por la disminución de tiempo de inactividad causado por los cambios de color, corte hilo etc.

Retorno al origen

El bastidor puede ser manual o automáticamente devuelto al punto de partida del diseño (mientras la máquina está parada), incluso si el punto final es diferente al punto de partida.

función de Trazado

Confirma si un diseño encajará en el bastidor.

Offset automático /offset

Facilita la colocación de apliques y cambios.

Dispositivo automático de superior/inferior ATH

Opera automáticamente para recortar hilo en los dato del diseño.

Medidas de control de la falla de alimentación

Usted puede seguir operando la máquina incluso en caso de un fallo de alimentación eléctrica inesperado durante el trabajo sin preocuparse por un error de producción debido al desplazamiento de diseño.

Conexión de red, Usando DG by Pulse (Opcional)

Ejemplo de conexión

La red de la máquina de bordado crea ambiente de trabajo más eficiente.

Transferencia de diseño

Puede seleccionar, importar y memorizar los diseños, que son almacenados por DG/ML by Pulse en un computador personal, viendo la lista de diseños en el panel de operación LCD de la máquina de bordado.

Reporte de Control de Producción

Muestra un informe de producción sobre la eficiencia de sus máquinas, como el número total de rotura de hilo, etc. y se puede copiar el archivo. El archivo se puede convertir en datos estadísticos, utilizando un software comercial disponible en el mercado.

